

FICHE TECHNIQUE

Aubade
Création

BWT CALYPSO «CONNECT» ADOUCISSEUR D'EAU EXCLUSIF



ESPACE
Aubade
SANITAIRE • CARRELAGE • CHAUFFAGE

BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

BWT

CALYPSO

«CONNECT»

ADOUCCISSEUR D'EAU EXCLUSIF

L'adoucisseur CALYPSO «CONNECT» pour réduire la dureté de l'eau et lutter contre le calcaire



APPLICATION
BEST WATER HOME

- Suivre en temps réel vos consommations d'eau et de sel
- Obtenir des notifications et alertes sur votre téléphone
- Acheter votre sel directement sur la boutique en ligne
- Contacter le service client BWT

DISPONIBLE GRATUITEMENT SUR

Download on the
App Store

GET IT ON
Google Play

LES PLUS PRODUIT

- Désinfection automatique des résines (fonction Bio)
- Affichage digital
- Régénération anticipée
- Faible consommation d'eau et de sel
- Label Origine France Garantie
- Fourni avec Kit de raccordement et préfiltre
- Mise en service incluse
- Produit connecté à une application mobile de suivi des consommations d'eau et de sel

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Installé sur l'arrivée d'eau générale, il offre au quotidien **le confort et les bienfaits d'une eau adoucie** : protection des installations, peau douce, linge souple, vaisselle étincelante, économies d'énergie, économies de produits d'entretien.

Adoucisseur complet équipé d'un compteur interne, d'une vanne de réglage de la dureté résiduelle, d'un clapet anti-retour et d'une prise d'échantillon en aval. Fonction Bio qui permet la mise en asepsie par chloration à chaque régénération. Corps de l'adoucisseur en polyester armé en fibre de verre et bloc de commande en ABS ou Noryl inertes à la corrosion. Résine et appareil conformes aux normes les plus strictes et à la réglementation en vigueur concernant l'eau de consommation humaine et l'utilisation en réseau sanitaire. Vanne hydraulique à 5 cycles.

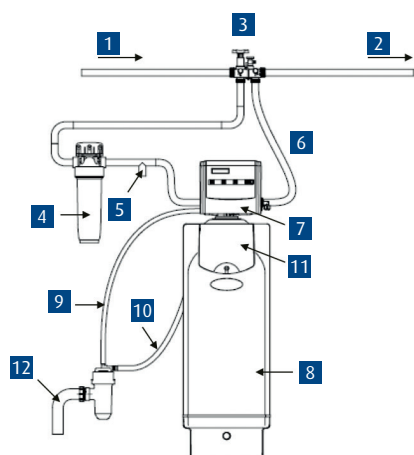
Son Design : Bac à sel et tête bleu turquoise, Lexan, trappe de bac et collerette de couleur noire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Adoucisseur CALYPSO «CONNECT»	P0001511	Pression dynamique min/max	1,5/7 bar
Capacité d'échange	105°f.m ³	Premier chargement en sel	50 kg
Volume de résines	18 Litres	Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz
Diamètre de raccordement	1"	Puissance électrique	15 W
Débit d'utilisation	2,5 m ³ /h	Température maximale de l'eau	35°C
Poids de sel par régénération	2,25 kg	Charge au sol en état de marche	120 kg
Quantité d'eau par régénération pour 3 bar	110 Litres	Caractéristiques dimensionnelles	L 330 x H 1110 x P 570* mm

* incluant trop-plein

SCHÉMA D'INSTALLATION



- 1 Arrivée eau brute
- 2 Départ eau traitée
- 3 Vanne by-pass (fourni)
- 4 Filtre de clarification (fourni)
- 5 Piquage eau dure filtrée
- 6 Tuyaux souples de raccordement (fournis)
- 7 Vanne automatique d'adoucissement
- 8 Bac à sel
- 9 Evacuation eaux de régénération (attention à bien fixer le tuyau à l'aide des colliers fournis)
- 10 Trop-plein du bac à sel
- 11 Trappe de remplissage
- 12 Siphon (fourni - rupture de charge obligatoire)

VANNE BY-PASS MM 1" (fourni)



FILTRE DE CLARIFICATION (fourni)

